

Vanne d'isolement et de purge Manifold à 2 voies Type IV2

Fiche technique WIKA AC 09.19



Pour plus d'agrément,
voir page 9

Applications

- Fermeture et mise à l'atmosphère des instruments de mesure de pression
- Pour fluides gazeux et liquides agressifs qui ne sont pas hautement visqueux ou cristallisants, également dans des environnements agressifs
- Industrie de process : pétrole et gaz, industries chimiques et pétrochimiques, génération d'énergie, eau et traitement de l'eau

Particularités

- Exécution à faible usure grâce à l'extrémité non-tournante de la tige dans le chapeau de vanne
- Couple faible et fonctionnement souple de la poignée de vanne même à une pression élevée
- Sécurité renforcée grâce à l'exécution anti-éjection du chapeau de vanne
- Siège de vanne testé pour l'étanchéité selon ISO 5208 taux de fuite A
- Combinaison de vannes et d'instruments spécifique au client (hook-up) sur demande

Description

Avec les manifolds à 2 voies, la version avec vanne d'isolement et de purge est standard. La vanne de fermeture sépare le process d'instruments de mesure tels que manomètres, contacts ou transmetteurs. En fermant cette vanne, l'instrument peut être démonté en toute sécurité pour des opérations telles que le réétalonnage ou le remplacement. La soupape de mise à l'atmosphère permet de mettre à l'atmosphère l'instrument en toute sécurité avant le démontage ou pour le contrôle du point zéro.

L'extrémité de tige non-tournante réduit l'usure des éléments d'étanchéité. Ceci a pour conséquence, en particulier en cas d'ouverture et de fermeture fréquentes, une augmentation considérable de la durée de service.

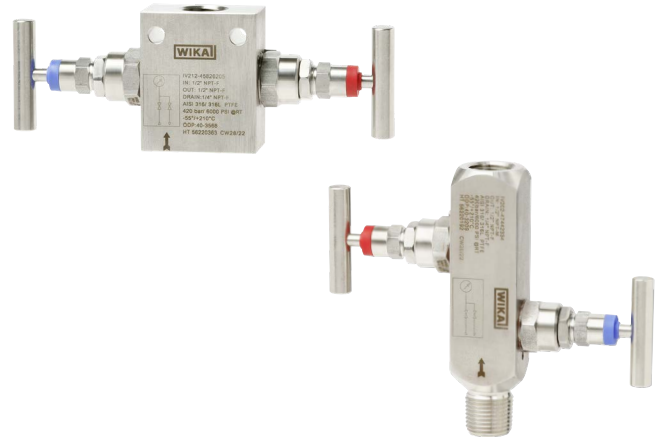
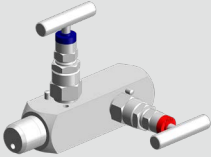
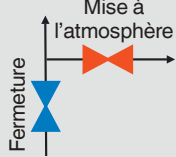
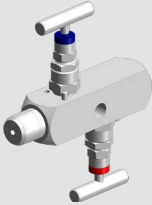
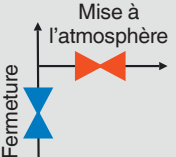
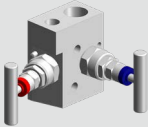
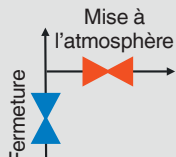
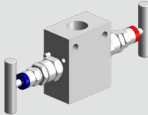
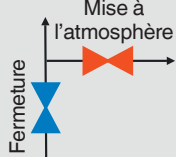
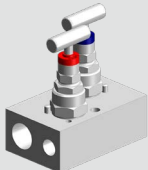
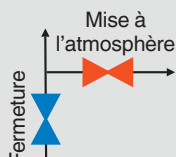
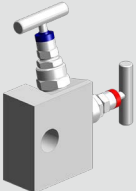
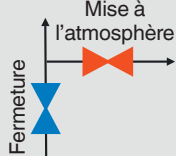
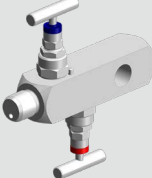
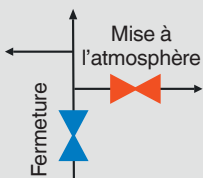
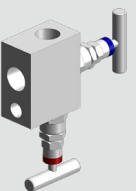
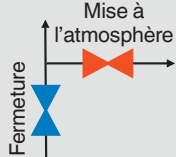


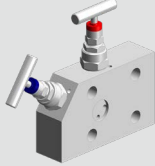
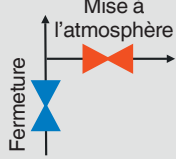
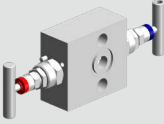
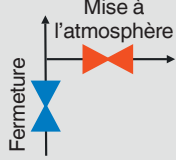
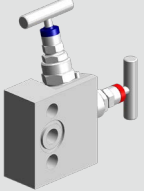
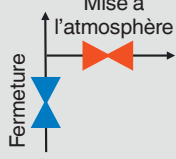
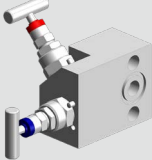
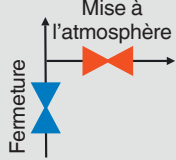
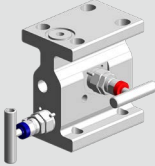
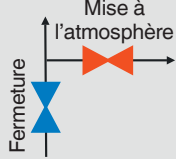
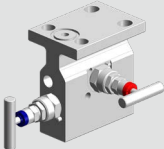
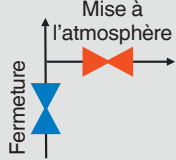
Figure de gauche : type IV212, exécution plate
Figure de droite : type IV202, exécution carrée

Grâce à l'exécution anti-éjection de la vanne, la sécurité de fonctionnement est améliorée, particulièrement dans des applications avec des contraintes de pression élevées.

Sur demande, WIKA propose l'installation professionnelle de vannes et d'instruments de mesure de pression, ainsi que d'autres accessoires, pour créer un hook-up d'instruments prêt à installer. Pour assurer le fonctionnement correct de l'ensemble du système, un test de fuites supplémentaire est effectué sur le hook-up d'instrument.

Vue générale des types

| Type | Description | Schéma de fonctionnement |
|---|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution carrée ■ Position du chapeau en angle ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution carrée ■ Position du chapeau en ligne ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en angle ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en ligne ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau côte à côte ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en L ■ Raccords en ligne |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution carrée ■ Position du chapeau en ligne ■ Raccord double pour la sortie de pression |  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en angle ■ Raccords en angle |  |

| Type | Description | Schéma de fonctionnement |
|---|---|---|
|  | IV2C1 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en angle ■ Fixation par bride solidaire |  |
|  | IV2F2 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en ligne ■ Fixation par bride directe |  |
|  | IV2F7 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau en L ■ Fixation par bride directe |  |
|  | IV2F8 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution plate ■ Position du chapeau de mise à l'atmosphère inférieure à 45° ■ Fixation par bride directe |  |
|  | IV2H1 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution en forme de H ■ Position du chapeau en angle ■ Fixation par bride directe |  |
|  | IV2T1 <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution en forme de T ■ Position du chapeau en angle ■ Fixation par bride directe |  |

Spécifications

| Informations de base | |
|---|--|
| Caractéristiques de base | <ul style="list-style-type: none"> ■ Tige de vanne sécurisée contre l'éclatement ■ Extrémité de tige non-tournante, à faible usure ■ Métal-métal, exécution "back seat" |
| Caractéristiques spéciales d'exécution | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ Pour l'oxygène, exempt d'huile et de graisse ■ ASME B31.1, tuyauterie d'alimentation (uniquement disponible avec garniture d'étanchéité en graphite) |
| Corps | <ul style="list-style-type: none"> ■ Exécution carrée ■ Exécution plate ■ Exécution en forme de H ■ Exécution en forme de T |
| Normes utilisées | |
| Exécution de base | <ul style="list-style-type: none"> ■ MSS SP-99, vannes pour instruments de mesure ■ MSS SP-105, vannes d'instrumentation pour applications de code ■ ASME B16.34, vannes – extrémité à bride, filetée et à souder ■ ASME B1.20.1, filetages de bride, utilisation générale (en pouces) ■ ASME B31.3, tuyauterie de process ■ ASME BPVC, section VIII, division 1 |
| Exécution spéciale | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ ISO 10497, API 6FA et API 607, essai de type pour la sécurité incendie ■ TA-Luft (VDI 2440) et ISO 15848-1, essai de type pour les émissions fugitives |
| Tests | MSS SP-61, test de pression de vannes |
| Tests spéciaux | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ API 598, inspection et test de vannes ■ ISO 5208, test de pression de vannes métalliques avec taux de fuites A |
| Exigences de matériau | NACE MR0175 / ISO 15156, utilisation dans des environnements contenant H ₂ S dans la production de pétrole et de gaz |
| Exigences particulières relatives aux matériaux | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ NORSOK M-630, spécification pour un usage sur des tuyauteries (Norvège) |
| Marquage | MSS SP-25, système de marquage standard pour vannes |
| Montage | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans orifices de montage ■ Convient pour potence de fixation, avec orifices de montage ¹⁾ |

1) Pour connaître les supports de montage disponibles, voir "Accessoires"

| Chapeau | |
|----------------------------|--|
| Position du chapeau | <ul style="list-style-type: none"> ■ En ligne ■ Coudée ■ Mise à l'atmosphère en angle inférieur à 45° ■ Côte à côte ■ En forme de L |
| Variante de chapeau | <ul style="list-style-type: none"> ■ Chapeau vissé, taille de l'orifice 4 mm [0,16 po] ■ Chapeau avec levier allongé, taille de l'orifice 4 mm [0,16 po] ■ Chapeau miniature, taille de l'orifice 4 mm [0,16 po] ■ Chapeau cryogénique pour températures de fluide jusqu'à -196 °C [-320 °F], taille de l'orifice 4 mm [0,16 po] ■ Chapeau OS&Y, boulonné, taille de l'orifice 8 mm [0,31 po] ¹⁾ ■ Chapeau boulonné, taille de l'orifice 8 mm [0,31 po] <p>→ Pour la version du chapeau de vanne, voir page 6</p> |
| Variante de chapeau | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ Anti-manipulation de la vanne de fermeture et de mise à l'atmosphère, cadenas non inclus dans la livraison ■ Anti-manipulation de la vanne de fermeture et de mise à l'atmosphère, cadenas inclus dans la livraison ■ Anti-manipulation de la vanne de mise à l'atmosphère, cadenas non inclus dans la livraison ■ Anti-manipulation de la vanne de mise à l'atmosphère, cadenas inclus dans la livraison ■ Petite poignée en T ■ Poignée en T en acier inox 316L (1.4404) |

1) Soumis à un essai de type pour la sécurité incendie selon ISO 10497, API 6FA et API 607

| Raccord process / Raccord d'instrument | | |
|--|--|--|
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> ■ Raccord fileté selon ANSI B1.20.1, code NPT ■ Raccord fileté selon ISO 228-1, code G ■ Raccord pivotant ■ Raccord à souder ■ Raccord coulissant ■ Raccord à bride selon CEI 61518, forme A ou forme B ¹⁾ ■ Connexion pour EMICOgauge ²⁾ | |
| Taille | <ul style="list-style-type: none"> ■ ¼ NPT ■ ⅜ NPT ■ ½ NPT ■ ¾ NPT | <ul style="list-style-type: none"> ■ G ¼ ■ G ⅜ ■ G ½ ■ G ¾ |
| Raccord de mise à l'air | <ul style="list-style-type: none"> ■ ¼ NPT femelle, vis de blocage incluse dans la livraison ■ ½ NPT femelle, vis de blocage incluse dans la livraison ■ ¼ NPT femelle avec vis de purge installée ■ G ¼ femelle, vis de blocage incluse dans la livraison ■ G ½ femelle, vis de blocage incluse dans la livraison ■ 2 x ¼ NPT femelle, vis de blocage incluse dans la livraison et vis de purge installée ³⁾ | |

- 1) Boulons filetés disponibles pour les raccords à bride :
- Acier au carbone, 8.8, inclus dans la livraison, mais non prémonté
- Acier inox, A4-70, voir "Accessoires"

2) Pour l'assemblage avec le manomètre type 23x.30 ou 26x.30, voir fiche technique PM 02.04 ou PM 02.33

3) Disponible uniquement pour le type IV222

| Conditions de fonctionnement | |
|--|---|
| Pression de service admissible | <ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 3.000 psi ou ≤ 206 bar ■ ≤ 6.000 psi ou ≤ 420 bar ■ ≤ 10.000 psi ou ≤ 690 bar ¹⁾ |
| Limites de pression et de température | <p>Les limites de pression et de température de service dépendent de la version et du matériau d'étanchéité. → Pour le schéma, voir page 8</p> |

1) Non disponible pour les raccords à bride. Disponible uniquement avec un matériau de garniture d'étanchéité en PTFE, voir page 5

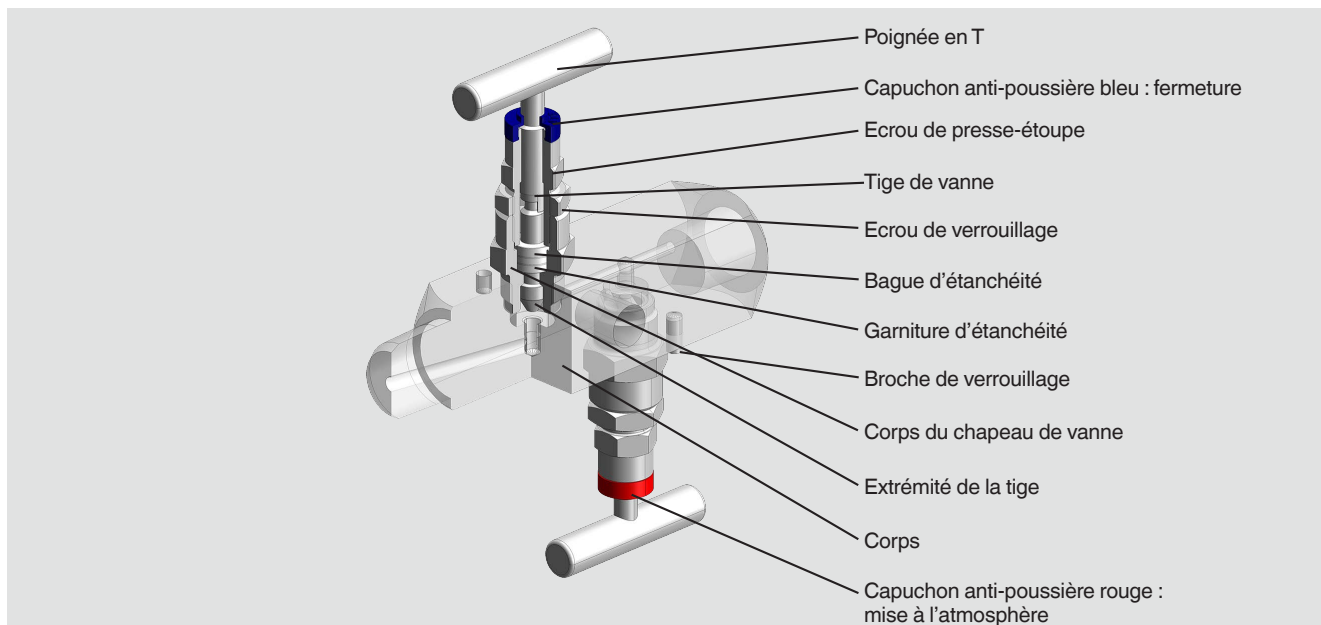
| Matériau | | |
|--|---|---|
| Parties en contact avec le fluide | | |
| Corps de vanne, corps de chapeau | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) ■ Acier inox 321 (1.4541) ■ Monel 400 (2.4360) ■ Hastelloy C276 (2.4819) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acier inox 6Mo (1.4547) ■ Duplex F51 (1.4462) ■ Super Duplex F55 (1.4501) ■ Inconel 625 (2.4856) ■ Incoloy 825 (2.4858) |
| Extrémité de la tige | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) ■ Monel 400 (2.4360) ■ Hastelloy C276 (2.4819) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Duplex F51 (1.4462) ■ Inconel 625 (2.4856) ■ Protection contre l'usure avec Stellite 6 |
| Garniture d'étanchéité | <ul style="list-style-type: none"> ■ PTFE, plage de température : -55 ... +204 °C [-67 ... +400 °F] ■ PTFE polaire, plage de température : -70 ... +204 °C [-94 ... +400 °F] ■ Graphite, plage de température : -55 ... +500 °C [-67 ... +932 °F] ■ Graphite SIGRAFLEX® ZX, qualité nucléaire, plage de température : -55 ... +500 °C [-67 ... +932 °F] ■ FKM, plage de température : -29 ... +180 °C [-20 ... +356 °F] ■ FKM AED ¹⁾, plage de température : -46 ... +180 °C [-50 ... +356 °F] ■ RTFE ²⁾, plage de température : -55 ... +180 °C [-67 ... +356 °F] | |
| Parties sans contact avec le fluide | | |
| Ecrou du presse-étoupe, tige de vanne, presse-étoupe d'étanchéité, écrou de verrouillage, broche de verrouillage | Acier inox 316L (1.4404) | |
| Poignée | <ul style="list-style-type: none"> ■ Acier inox 303 (1.4305) ■ Acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | |

1) Décompression antidéflagrante

2) PTFE renforcé, matériau pour certificat en option sur la "protection contre les émissions selon la directive TA-Luft (VDI 2440) et la norme ISO 15848-1"

Variante de chapeau

Chapeau vissé



Chapeau avec levier allongé



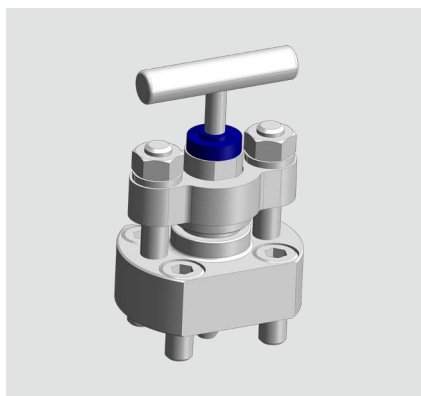
Chapeau miniature



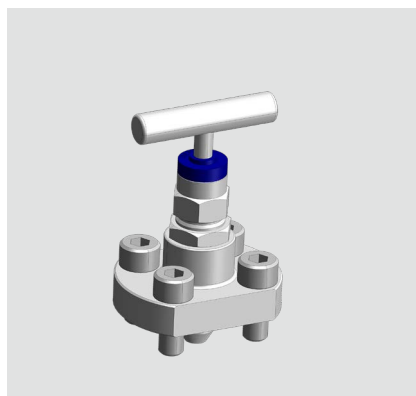
Chapeau cryogénique



Robinet de vanne OS&Y

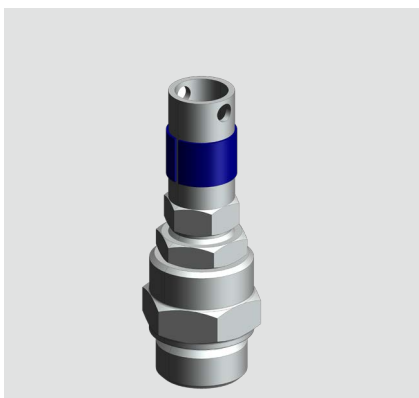


Chapeau boulonné

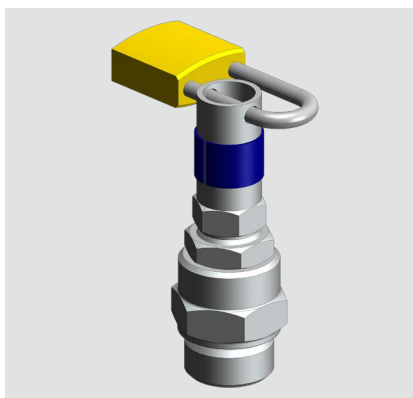


Variante de chapeau

Variante anti-manipulation



Variante anti-manipulation avec cadenas

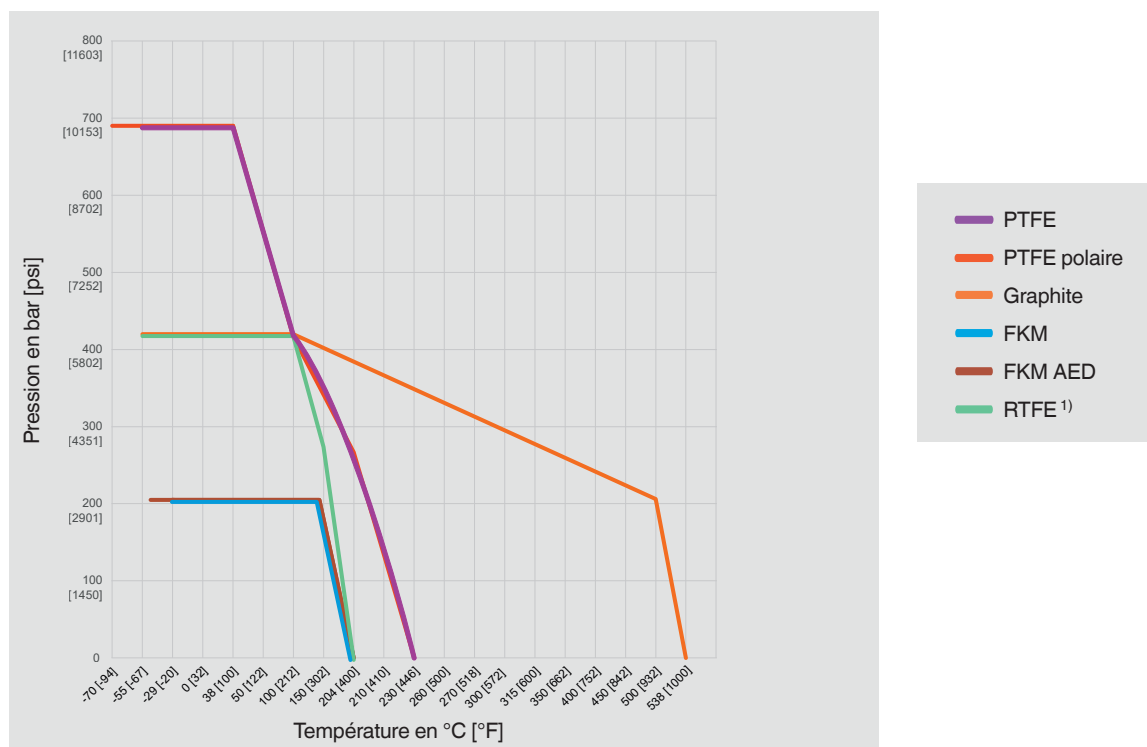


Accessoire : clé anti-manipulation



La clé anti-manipulation n'est pas incluse dans le détail de la livraison pour les variantes anti-manipulation, mais elle est disponible en tant qu'accessoire.

Diagramme pression-température



| Garniture d'étanchéité | Pression de fonctionnement maximale admissible aux températures définies | | | |
|------------------------------------|--|-----------------------------|------------------------------|----------------------|
| | Température minimale | Température de 0 °C [32 °F] | Température de 20 °C [68 °F] | Température maximale |
| PTFE | 690 bar à -55 °C | 690 bar | 690 bar | 276 bar à 204 °C |
| | 10.000 psi à -67 °F | 10.000 psi | 10.000 psi | 4.000 psi à 400 °F |
| PTFE polaire | 690 bar à -70 °C | 690 bar | 690 bar | 276 bar à 204 °C |
| | 10.000 psi à -94 °F | 10.000 psi | 10.000 psi | 4.000 psi à 400 °F |
| Graphite ou graphite SIGRAFLEX® ZX | 420 bar à -55 °C | 420 bar | 420 bar | 206 bar à 500 °C |
| | 6.000 psi à -67 °F | 6.000 psi | 6.000 psi | 2.987 psi à 932 °F |
| FKM | 206 bar à -29 °C | 206 bar | 206 bar | 206 bar à 180 °C |
| | 2.987 psi à -20 °F | 2.987 psi | 2.987 psi | 2.987 psi à 356 °F |
| FKM AED | 206 bar à -46 °C | 206 bar | 206 bar | 206 bar à 180 °C |
| | 2.987 psi à -50 °F | 2.987 psi | 2.987 psi | 2.987 psi à 356 °F |
| RTFE 1) | 420 bar à -55 °C | 420 bar | 420 bar | 276 bar à 180 °C |
| | 6.000 psi à -67 °F | 6.000 psi | 6.000 psi | 4.000 psi à 356 °F |

1) PTFE renforcé, matériau pour certificat en option sur la "protection contre les émissions selon la directive TA-Luft (VDI 2440) et la norme ISO 15848-1"


Le tableau ci-dessus fournit des informations sur les caractéristiques de la garniture d'étanchéité en fonction des paramètres de process respectifs.

Pour maximiser la durée de vie, il est recommandé de ne pas faire fonctionner la vanne en continu aux limites de température.

La température d'exécution minimale pour la plupart des vannes à pointe est de -55 °C [-67 °F]. Certaines versions ont des températures d'exécution différentes en raison des spécifications des matériaux.

Une exécution polaire spéciale est requise pour des températures de fonctionnement en permanence basses ≤ -55 °C [≤ -67 °F].

Agréments en option

| Logo | Description | Pays |
|---|--|------------------------------------|
|  | EAC Directive relative aux équipements sous pression | Communauté économique eurasiatique |
| - | Bureau Veritas Bateaux, construction navale (par exemple offshore) | International |
| - | CRN Sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...) | Canada |

Déclaration du fabricant

| Logo | Description |
|------|---|
| - | Informations sur la directive relative aux équipements sous pression (PED) Exécution, fabrication et essais réalisés conformément aux bonnes pratiques d'ingénierie |
| - | Certificat d'essai PMI ¹⁾ Corps |
| - | Hydrogène pour usage général ²⁾ Convient aux applications générales de l'hydrogène dans les conditions suivantes : - Certification des matériaux pour toutes les parties en contact avec le fluide selon NACE MR0175 - Plage de température -55 ... +210 °C [-67 ... +410 °F] - Pression de fonctionnement maximale admissible : 6.000 psi [420 bar] à 20 °C [68 °F] - Avec protection contre les émissions fugitives conformément à TA-Luft (VDI 2440) et ISO 15848-1 |
| - | Exempt d'huile et de graisse selon ASTM G93-03 niveau C (< 66 mg/m²) - Garniture d'étanchéité et lubrifiants en conformité avec les exigences BAM - Convient aux applications d'oxygène dans les conditions de température et de pression suivantes (BAM) : Garniture d'étanchéité PTFE : T ≤ 150 °C [302 °F] p ≤ 20 bar [290 psi] Garniture d'étanchéité en graphite : T ≤ 250 °C [482 °F] p ≤ 150 bar [2.175 psi] |
| - | Soumis à un essai de type pour la sécurité incendie en conformité avec API 607, ISO 10497, BS 6755-2 ³⁾ |
| - | Convient pour l'eau potable selon NSF/ANSI 61-G et NSF/ANSI 372 |
| - | Avec protection contre les émissions fugitives conformément à TA-Luft (VDI 2440) et ISO 15848-1 - Classe d'étanchéité : AH - Classe d'endurance : C01 - Classe de température : -29 ... +180 °C [-20 ... +356 °F] |

1) Identification positive de matériau

2) Veuillez contacter WIKA pour les applications d'hydrogène avec des spécifications différentes

3) Uniquement disponible pour le chapeau OS&Y

Certificats (option)

| Certificats | |
|--------------------|--|
| Certificats | <ul style="list-style-type: none"> ■ 3.1 Certificat d'inspection selon la norme EN 10204 - Certification des matériaux pour toutes les parties en contact avec le fluide selon NACE MR0175 - Confirmation de tests de pression selon MSS SP-61 ¹⁾ - Confirmation de tests de pression selon API 598 ou API 6D |

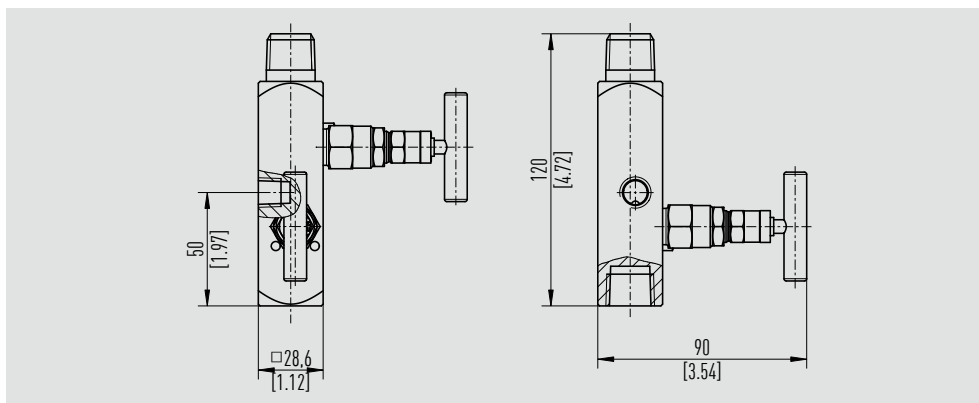
1) Les tests suivants sont effectués sur 100 % des vannes :

- Test d'enveloppe (shell test) de vanne : durée de test 15 s avec 1,5 fois la pression de fonctionnement admissible
- Test de siège de vanne : durée de test 15 s avec 1,1 fois la pression de fonctionnement admissible sur le chapeau de fermeture

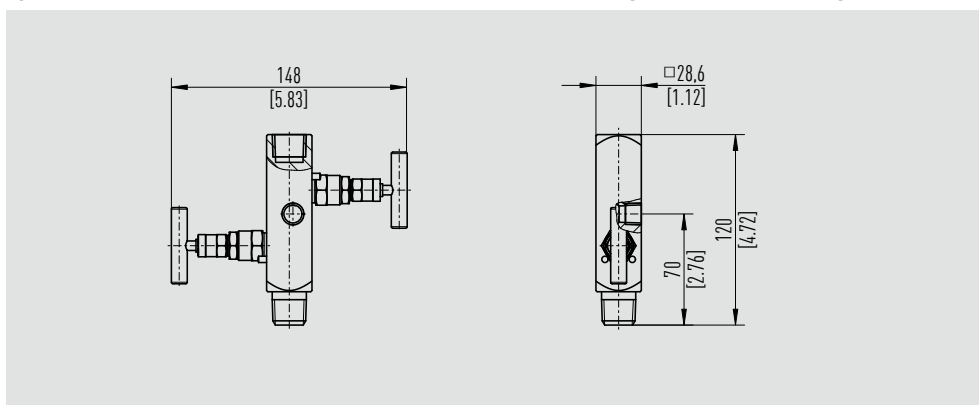
Dimensions en mm [po]

Les dimensions suivantes concernent les versions en acier inox 316/316L (1.4401/1.4404). Avec d'autres matériaux, les dimensions et la forme peuvent changer.

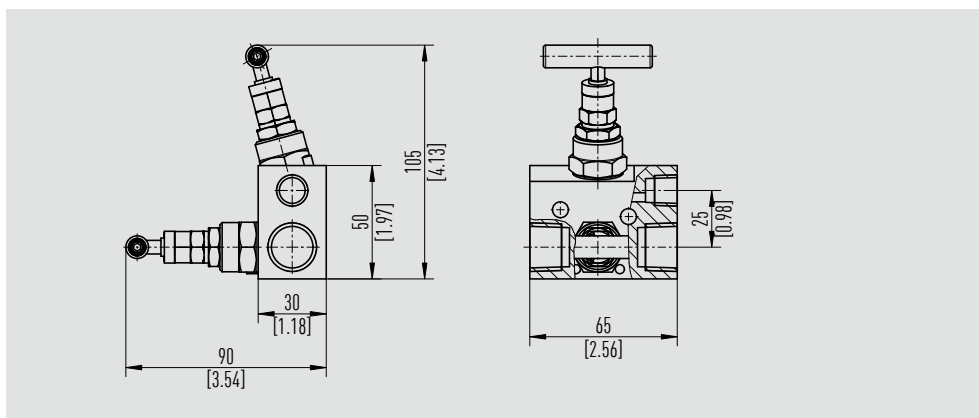
Type IV201, exécution carrée, position du chapeau en angle de 90°, raccords en ligne



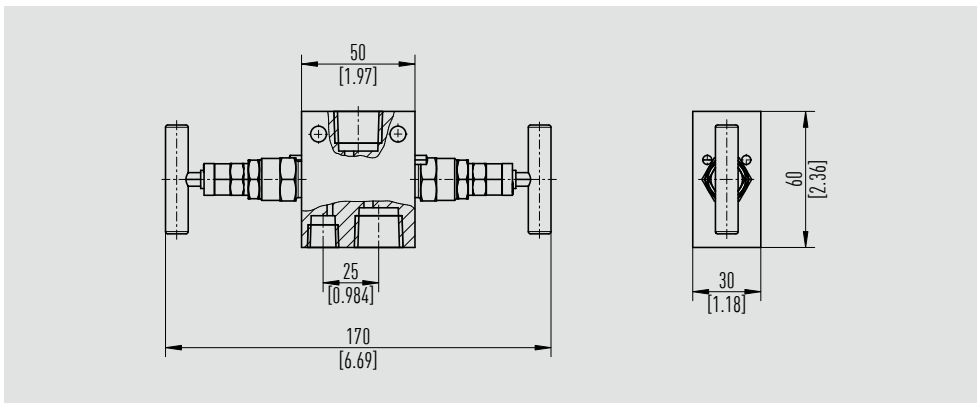
Type IV202, exécution carrée, position du chapeau en ligne, raccords en ligne



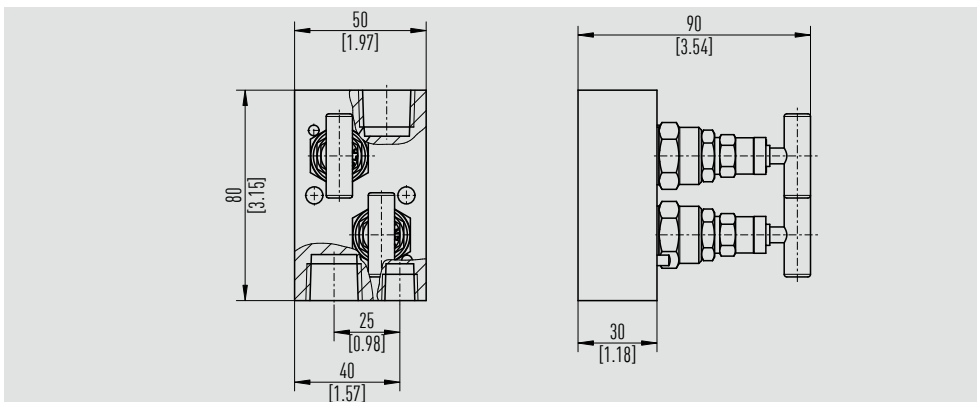
Type IV211, exécution plate, position du chapeau en angle, raccords en ligne



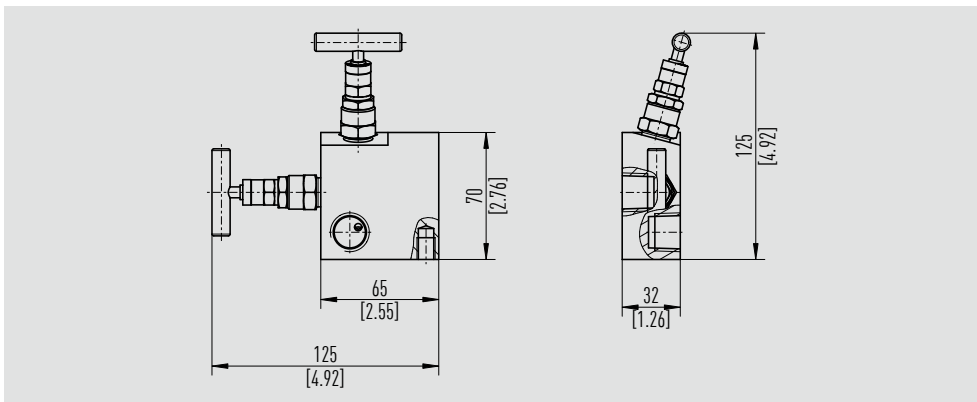
Type IV212, exécution plate, position du chapeau en ligne, raccords en ligne



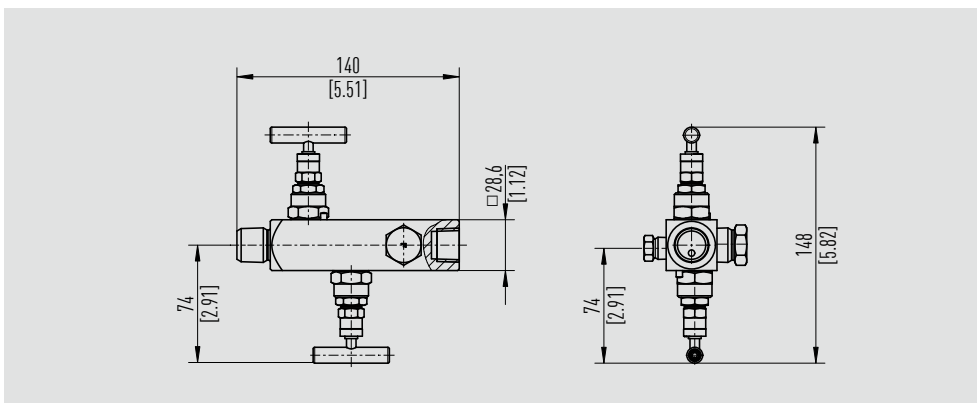
Type IV213, exécution plate, position du chapeau côte à côte, raccords en ligne



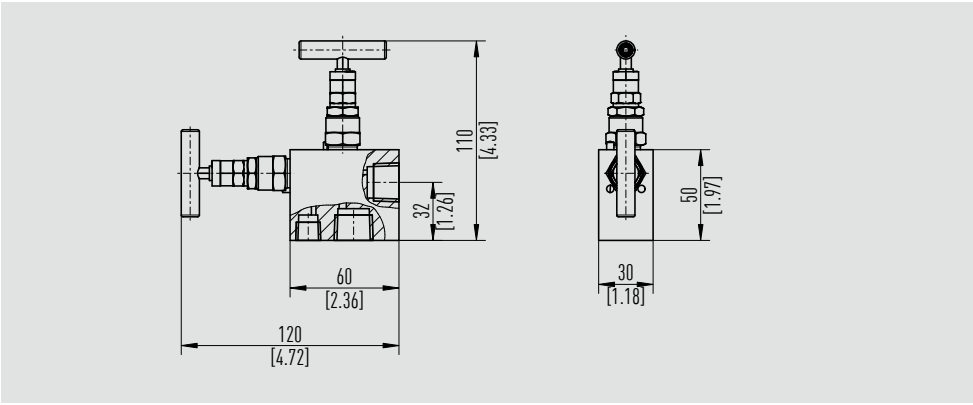
Type IV217, exécution plate, position du chapeau en L, raccords en ligne



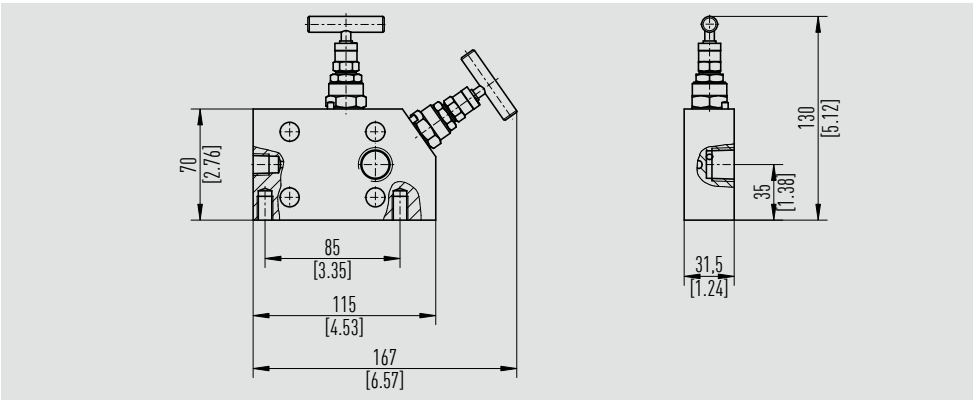
Type IV222, exécution carrée, position du chapeau en ligne, raccord double pour la sortie de pression



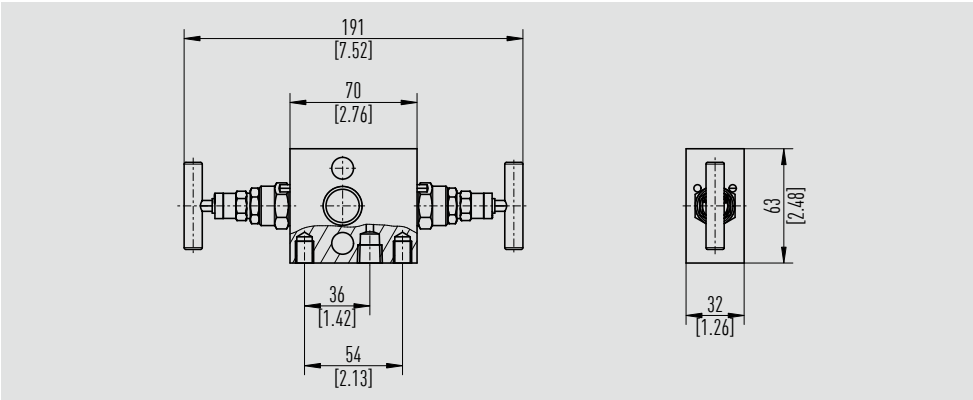
Type IV291, exécution plate, position du chapeau en angle, raccords en angle



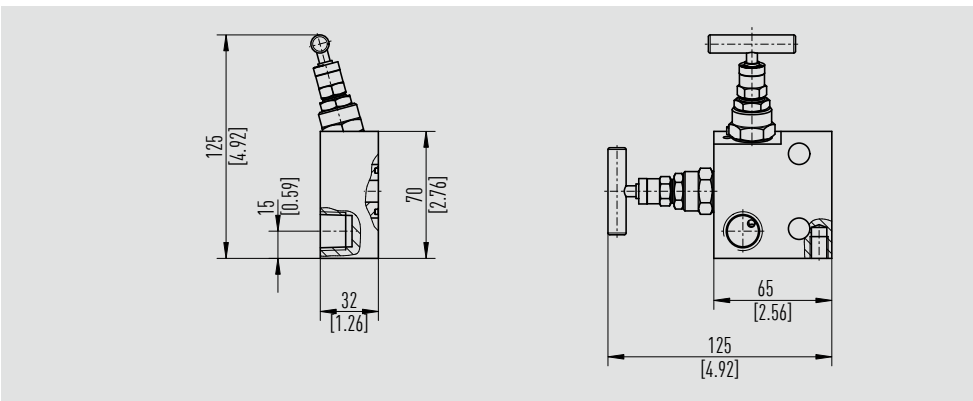
Type IV2C1, exécution plate, position du chapeau en angle, fixation par bride solide



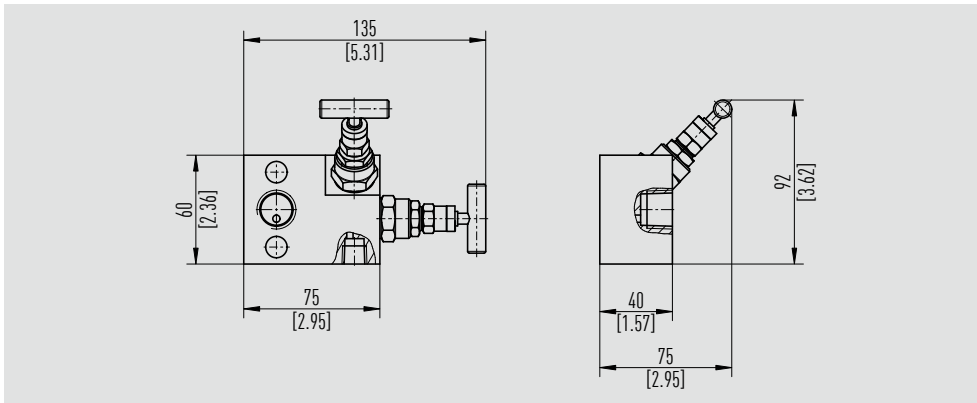
Type IV2F2, exécution plate, position du chapeau en ligne, fixation par bride directe



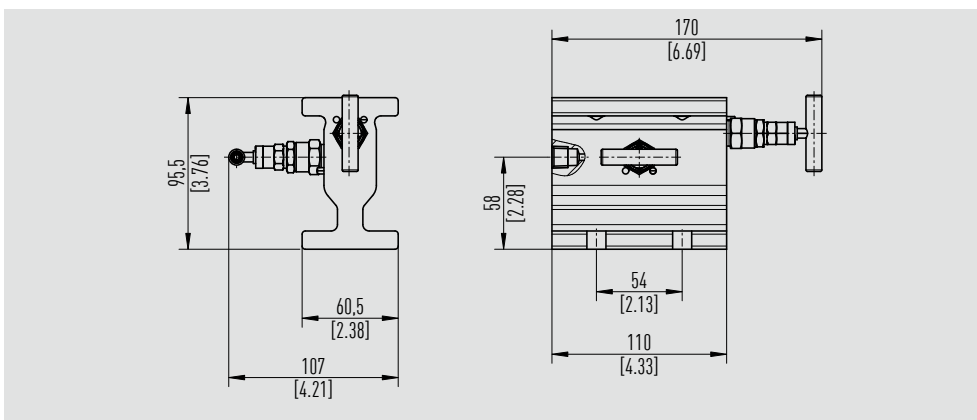
Type IV2F7, exécution plate, position du chapeau en L, fixation par bride directe



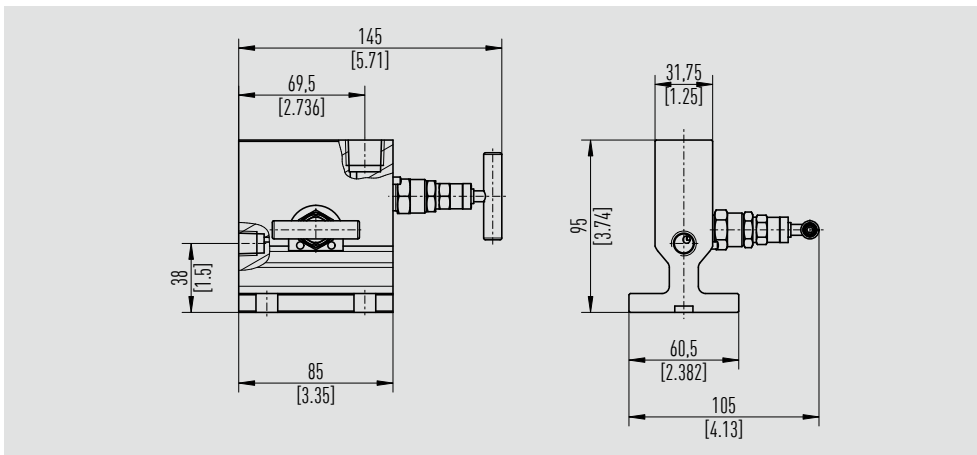
Type IV2F8, exécution plate, position du chapeau de mise à l'atmosphère inférieure à 45°, fixation par bride directe



Type IV2H1, exécution en forme de H, position du chapeau en angle, fixation par bride directe



Type IV2T1, exécution en forme de T, position du chapeau en angle, fixation par bride directe



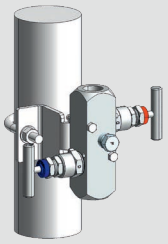
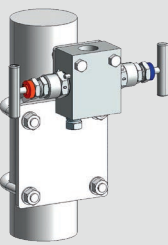
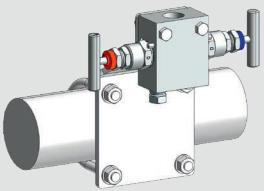
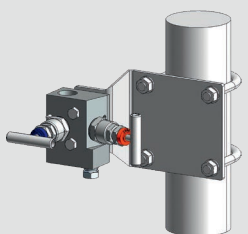
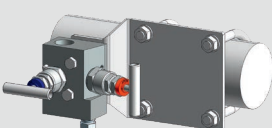
Accessoires

Potence de fixation avec matériel d'installation

Seulement pour les versions avec code de type "R" : convient pour potence de fixation, avec orifices de montage

Détail de la livraison : 1 potence de fixation, 1 ou 2 boulons en U, 2 vis pour le montage de la vanne

Matériau: acier inox

| Pour le type | | Alignement de la tuyauterie | Code article |
|--------------|---|-----------------------------|--------------|
| IV201, IV202 |  | Vertical | 14252307 |
| IV212, IV213 |  | Vertical | 14147672 |
| |  | Horizontal | |
| IV211 |  | Vertical | 14252309 |
| |  | Horizontal | |

| Description | Code article |
|---|--------------|
| Clé anti-manipulation, acier inox 303 (1.4305) | 81640006 |
| Adaptateur ½ NPT, femelle - ¾ NPT, mâle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655622 |
| Adaptateur ½ NPT, mâle - ¼ NPT ; femelle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655620 |
| Vis de purge ¼ NPT, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81652317 |
| Vis de blocage ½ NPT, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81652353 |
| Vis de blocage ¼ NPT, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81652350 |
| Vis de blocage G ¼, mâle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81652351 |
| Joint d'étanchéité PTFE pour G ½ | 81652355 |
| Joint PTFE pour raccord à bride selon CEI 61518, forme A | 81657562 |
| Joint PTFE pour raccord à bride selon CEI 61518, forme B | 81652603 |
| Joint d'étanchéité en graphite pour G ½ | 81652602 |
| Joint graphite pour raccord à bride selon CEI 61518, forme A | 81657563 |
| Joint graphite pour raccord à bride selon CEI 61518, forme B | 81652605 |
| 2 x boulons filetés 7/16" UNF - 1", acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655987 |
| 2 x boulons filetés 7/16" UNF - 1 ¼", acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655989 |
| 2 x boulons filetés 7/16" UNF - 2", acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655981 |
| Adaptateur Minimes 1215 - ¼ NPT, mâle, acier au carbone | 81655625 |
| Adaptateur Minimes 1620 - G ¼, mâle, acier inox 316Ti (1.4571) | 14503075 |
| Adaptateur pivotant ½ NPT, mâle - ½ NPT, femelle, pression max. 10.000 psi [690 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655619 |
| Adaptateur pivotant ½ NPT, mâle - G ½, femelle, avec bague de retenue, pression max. 6.000 psi [420 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655624 |
| Adaptateur pivotant G ¾ A, mâle - G ½ A, mâle, pression max. 6.000 psi [420 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655618 |
| Adaptateur pivotant G ¾ A, mâle - G ¼ A, mâle, pression max. 6.000 psi [420 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655617 |
| Adaptateur pivotant G ¾ A, mâle - G ½, femelle, avec bague de retenue, pression max. 6.000 psi [420 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655621 |
| Adaptateur pivotant G ½, mâle - G ½, femelle, avec bague de retenue, pression max. 6.000 psi [420 bar], acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81655623 |
| Adaptateur-raccord de tuyauterie 6 mm OD - ¼ NPT, mâle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81643499 |
| Adaptateur-raccord de tuyauterie 10 mm OD - ¾ NPT, femelle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81643536 |
| Adaptateur-raccord de tuyauterie 6 mm OD - ½ NPT, femelle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81643562 |
| Adaptateur-raccord de tuyauterie 12 mm OD - ¾ NPT, mâle, acier inox 316/316L (1.4401/1.4404) | 81643526 |

Autres accessoires sur demande

Informations de commande

Type / Exécution du chapeau / Variante du chapeau / Garniture d'étanchéité / Particularités d'exécution / Options

© 02/2018 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
 Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
 Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.
 En cas d'interprétation différente de la fiche technique traduite et de la fiche anglaise, c'est la version anglaise qui prévaut.

